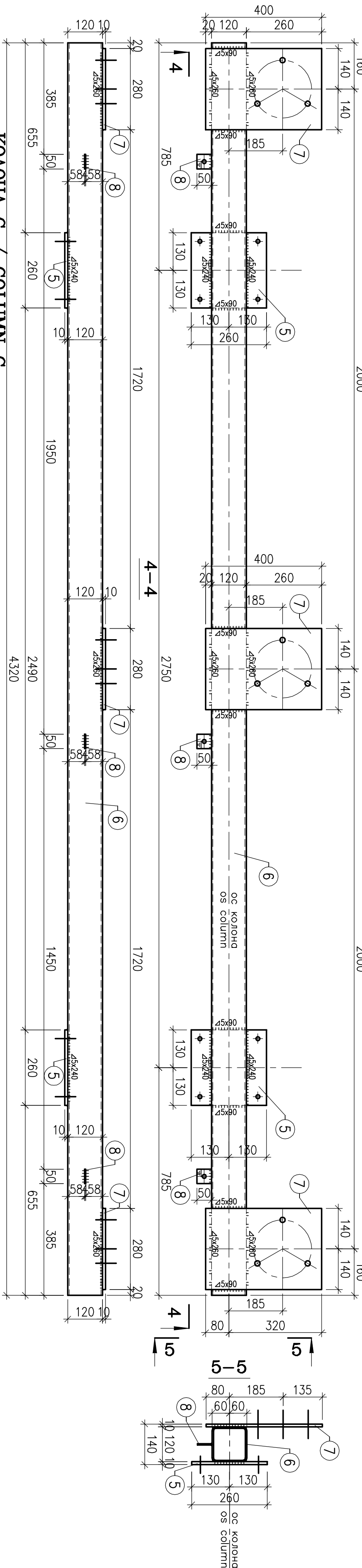
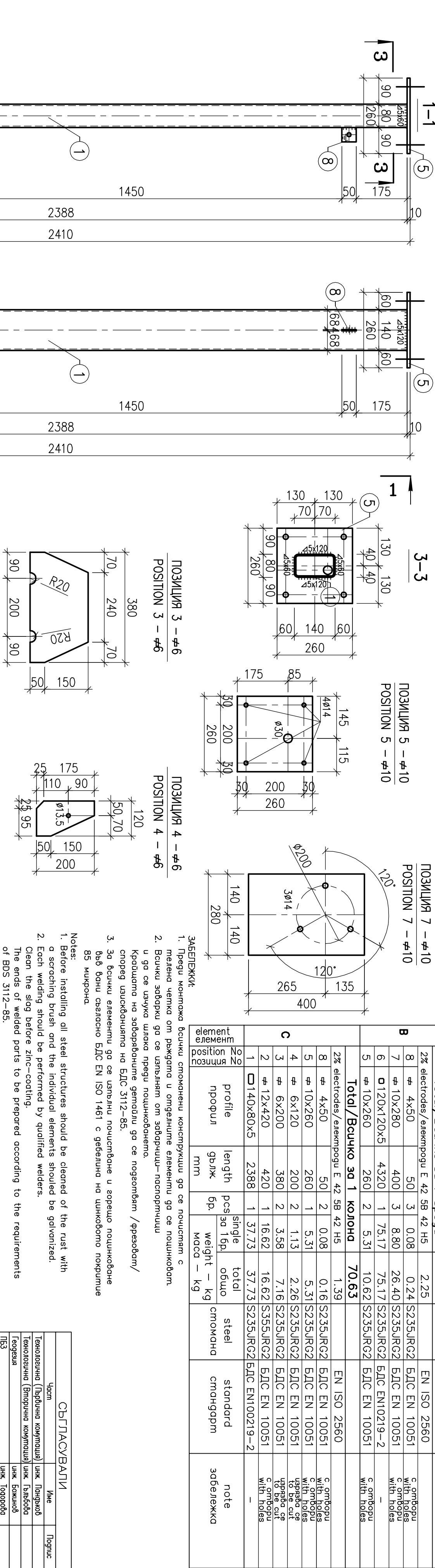


ГРЕДА В / БЕАМ В



КОЛОНА С / COLUMN C

ПОЗИЦИЈА 3 – #6
POSITION 3 – #6ПОЗИЦИЈА 4 – #6
POSITION 4 – #6

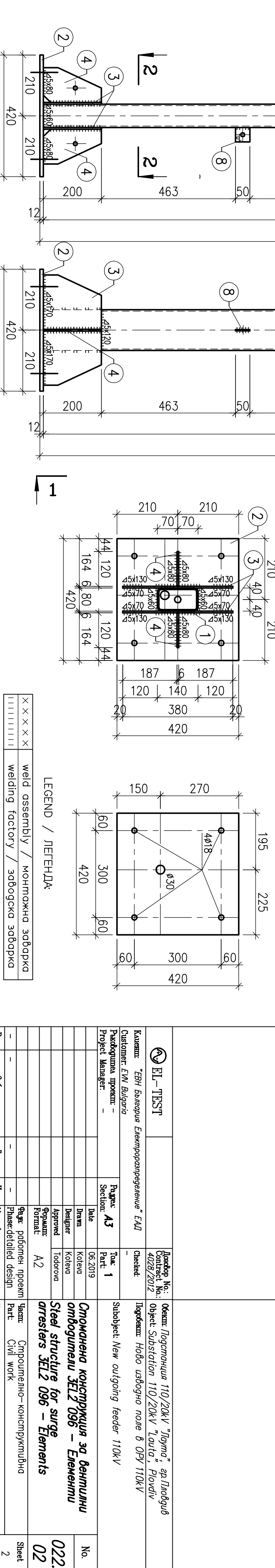
ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Преди монтажа белички стоманени конструктиви да се почистат с метална четка од ржоста и одгледаните елементи да се поцинковаат.
2. Белички заборки да се извршат од завршеници—паспортичници и да се изврши шлика преку поцинковањето.
3. Кривоцима на заборкованите гемовили да се погрозваат / пререаат/ според изискувањата на БДС 3112–85.
3. За белички елементи да се изврши поцинковање и горешо поцинковане бидејќи согласно БДС EN ISO 1461 с ребелина на цинковото покривне 85 микрона.

- Notes:
1. Before installing all steel structures should be cleaned of the rust with a scrobbing brush and the individual elements should be galvanized.
 2. Each welding should be performed by qualified welders.
 3. Clean the slag before zinc-coating.
 - The ends of welded joints to be prepared according to the requirements of BDS 3112–85.
 3. For every element should be done – cleaning and hot dip galvanized in.

ПОЗИЦИЈА 2 – #12
POSITION 2 – #12

2-2



ЛЕГЕНДА / ЛЕГЕНДА

× × × × ×	weld assembly / монтажна заборка
	welding factory / заводска заборка